

6. SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
45220205-0 ROBOTY W ZAKRESIE MONTAŻU STOLARKI OKIENNEJ

1. WSTEP

1.1. PRZEDMIOT SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z dostarczeniem i montażem stolarki okiennej w zakresie robót związanych z „Termomodernizacją ścian budynku sali gimnastycznej w Tłuszczu przy ul. Radzywińskiej 2”.

1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej z PCV.

W skład tych robót wchodzi:

02.05 STOLARKA OKIENNA

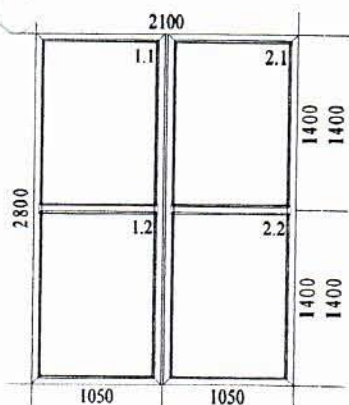
1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Wymagania dla okien:

poz. 2 ILOŚĆ SZTUK 12



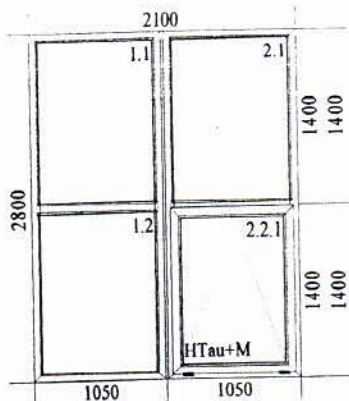
Szer.	2 100	Wys.	2 800
-------	-------	------	-------

W POZ 1 i 2 ŁĄCZNIKI ZBROJONE  
PIONOWE + ZBROJONA POPRZECZKA  
SZKLENIE POLIWĘGLAN - CENA  
TAŃSZE OD P-2 WEW.

1. Typ: ESTI okn 67/80 biały, kolor: 001 biały - czarna uszczelka  
Słupki poziome: 1 x 102.214  
1. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7  
2. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7
2. Typ: ESTI okn 67/80 biały, kolor: 001 biały - czarna uszczelka  
Słupki poziome: 1 x 102.214  
1. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7  
2. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7  
Profile łączące 1 typu TP 116.201 zbrojony

Pozycja      Ilość sztuk

1                      8



Szer.    2 100    Wys.    2 800

OKNA MOCOWANE W KONSTRUKCJI STALOWEJ  
WYS/OD/PODŁ.3,60 MB. LICOWANIE DO WEW.  
CIĘGNO SZTYWNE DO WYS PRĘTA 5 MB  
OKUCIE W SKRZYDLE REGUJĄCE OBWODOWO  
Z PRZENIESIENIEM NAPĘDU Z PRĘTA  
8 SZT - SZKLENIE OD WEW. A/WŁ P-2  
W SKRZYDLE HAU-TAU

1. Typ: ESTI okn 67/80 białe, kolor: 001 biały - czarna uszczelka  
Słupki poziome: 1 x 102.214

1. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7

2. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7

2. Typ: ESTI okn 67/80 białe, kolor: 001 biały - czarna uszczelka  
Słupki poziome: 1 x 102.214

1. Szklenie: Poliwęglan 3-komorowy k=1,7

2. Typ okuć: Otwieracz naśw. FL-190, kolor okuć: Białe na srebro

Szklenie: 44,2T/18+Ar/4 P2 U=1,1wew

Profile łączące 1 typu TP 116.201 zbrojony

## 2. MATERIAŁY.

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi i osprzętem do otwierania z powierzchni podłogi.

### 2.1. OKUCIA BUDOWLANE

- Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyto-osłonowe.
- Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.
- Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi.
- Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną.

## 2.2. SKŁADOWANIE

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe.

Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

## 3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

## 4. TRANSPORT

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciem lub utratą stateczności.

Sposób składowania wg punktu 2.2.

## 5. WYKONANIE ROBÓT

### 5.1. Przygotowanie ościeży.

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeznica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Stolarkę okienną należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami podanymi w tabeli poniżej.

Wymiary zewnętrzne (cm)		Liczba punktów zamocowań	Rozmieszczenie punktów zamocowań	
wysokość	szerokość		w nadprożu i progu	na stojaka
	powyżej 200	8	po 3	po 2
Powyżej 150				
	powyżej 200	100	po 2	po 3

### 5.1.3. Osadzanie stolarki okiennej

- W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.
- Uszczelnienie ościeży należy wykonać PIANKĄ POLIURETYNOWĄ, a szczelinę przykryć listwą.
- Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i w poziomie.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm.

Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.
- Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi.
- Osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć.
- Osadzenie parapetów wykonywać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej

6.2. Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

## 7. OBMIAR ROBÓT

Warunki obmiaru są wymienione w w pkt. 7 /SSW/.

Obmiar powinien być dokonany na budowie w obecności Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i nie powinien obejmować jakichkolwiek robót, nie wykazanych w dokumentacji projektowej, z wyjątkiem zaakceptowanych przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Dodatkowo wykonane roboty bez pisemnego upoważnienia Inspektora Nadzoru Inwestorskiego, nie mogą stanowić podstawy do roszczeń o dodatkowa zapłatę. W przypadku wystąpienia dodatkowych robót nie ujętych w umowie, należy wystąpić do Inspektora Nadzoru Inwestorskiego z wnioskiem o ich zaakceptowanie przed rozpoczęciem wykonania robót.

## 8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1 Odbiór robót objętych pkt. 1. 3 dokonuje Inspektor Nadzoru Inwestorskiego po

uprzednim ich zgłoszeniu przez Wykonawcę w jednostkach określonych kosztorysem ofertowym .

- 8.4 Roboty transportowe uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową i kosztorysową, jeśli zostały spełnione wymagania określone w pkt. 4 niniejszej specyfikacji.
- 8.5 Roboty poprawkowe Wykonawca wykona na koszt własny w terminie uzgodnionym z Inspektorem Nadzoru Inwestorskiego.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płatność należy przyjmować na podstawie jednostek obmiarowych wg. Pkt. 7 zgodnie z obmiarem po odbiorze robót. Cena Jednostkowa obejmuje ustalenia zawarte w pkt. 9 SST oraz 1.3 niniejszej ST 45210205-0.

## 10. Przepisy związane

- |                 |  |
|-----------------|--|
| PN-B-10085:2001 | Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania. |
| PN-75/B-94000   | Okucia budowlane. Podział.                             |